

تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية/ دراسة حالة في شركة النعمان العامة

أ.د. اياد محمود الرحيم / الكلية التقنية الإدارية بغداد
الباحث / رفل سعيد اندراؤس

تاريخ التقديم : 2016/12/21
تاريخ القبول : 2017/1/29

المستخلص

يساعد استعمال اليات الرشاقة التنظيمية في تحسين جودة المنتجات من خلال تقليل المهد او الحد منه، وذلك بازالة الانشطة التي لا تضيف قيمة، والتي تعد السبب الرئيس لعدم الكفاءة وانخفاض الانتاجية وزيادة الكلف، لذا فان صعوبة تغيير القرارات الإدارية للتأقلم مع التغيرات الداخلية والخارجية لمواكبة اتجاهات السوق المتتجدة هي القضية الاساسية التي يسعى البحث الى معالجتها من خلال اعتماد اليات الرشاقة التنظيمية، والتي ستتعكس بالمحصلة النهائية بشكل ايجابي في تحسين جودة المنتجات، وبذلك تتمكن الاهمية التطبيقية للبحث في ضوء النتائج المتحققة والتي يمكن من خلالها معرفة طبيعة العلاقة بين متغيرات البحث الحالي، والتي تساعده على ايجاد السبيل الكفيلة لزيادة الادراك في اهمية اليات الرشاقة التنظيمية والتي تؤدي الى تحسين جودة المنتجات، كما هدف البحث الى وضع اليات واجراءات محددة نسبياً للتأقلم مع التغيرات الداخلية والخارجية في الشركة المبحوثة، وطبق البحث في شركة النعمان العامة واختبر قسم الصناعات البلاستيكية كعينة للبحث، وقد أكدت نتائج البحث امتلاك الشركة اليات تنظيمية ليست بالمستوى المطلوب، تم تحسين واجراء بعض التغيرات الايجابية عليها، مما ادى الى تقليل نسب المعيب في منتجات عينة البحث، وتحسين مستوى الجودة، فضلا عن زيادة معدلات رضا الزبون الخارجي، وهذا يؤدي الى الاستنتاج بأن الشركة حققت جانباً من اليات الرشاقة التنظيمية، ولكن ليس بالمستوى المطلوب اذ ما زالت الشركة تعمل بنسب معيب 3%， وظهور نسب معيب بعد وصول المنتج ليد الزبون، وقد أوصى البحث باعتماد الشركة الانموذج المفاهيمي المقترن من اجل ضمان تلبية متطلبات الزبائن المتتجدة، والاستجابة السريعة للتغيرات الداخلية والخارجية.

المصطلحات الرئيسية للبحث / الرشاقة التنظيمية، والتصنيع الفعال، والجودة، وجودة المنتوج .



مجلة العلوم
الاقتصادية والإدارية
العدد 99 المجلد 23
الصفحات 125-103

*بحث مستقل من رسالة ماجستير



المقدمة

تواجده الاعمال الادارية سلسلة من التغيرات والتطورات التي تؤثر في مختلف مجالات الحياة، فهي بحاجة الى اتخاذ قرارات ادارية وحلول جديدة للمشكلات التي تواجهها، اذ اكدت التحديات كالعلومة، والتطورات التكنولوجية، والمنافسة الشديدة اهمية ان تكون المنظمة قادرة على التكيف مع البيئة الداخلية والخارجية من خلال المنظمات الرشيقه، التي تعد واحدة من السمات الاكثر فاعلية في بيئات من هذا النوع، فهي نتيجة مزيج العديد من المميزات كالمرونة في مستوى تقديم المنتجات، والاستجابة السريعة لطلبات الزبائن، والكفاءة في تحقيق الاهداف، والسرعة في تنفيذ الانتهاء، اذ تعد الرشاقة التنظيمية واحدة من اهم الحلول المقترنة لزيادة وتطوير القيمة التنافسية للمنتجات.

من جانب آخر اولت المنظمات اهتماما كبيراً بالجودة وممارساتها، يوصفها السلاح التنافسي للمنظمات المعاصرة من خلال جذب الزبائن وتحقيق التميز والريادة في السوق، فضلاً عن تحقيق مستويات عالية من الأداء لإشباع متطلبات وتوقعات الزبون المستهدف كونه المحور الأساس الذي تدور حوله استراتيجية تنافس المنظمة، اذ أصبح تحقيق النجاح في بيئه عدم التأكيد يفرض على منظمات الأعمال المعرفة الجوهرية برغبات ومتطلبات زبائنها المتغيرة باستمرار.

ويأتي هذا البحث للتعرف على واقع الرشاقة التنظيمية، وجودة المنتجات في شركة النعمان العامة، اذ طور بأربعة محاور رئيسة، تضمن المحور الاول منهجهية البحث ويتناول المحور الثاني الجانب النظري للبحث، وجاء المحور الثالث بعنوان الجانب التطبيقي للبحث، أما المحور الرابع فقد اشتمل على الاستنتاجات، والتوصيات.

المحور الأول / منهجية البحث

اولاً: مشكلة البحث

تواجده المنظمات في الوقت الحاضر سلسلة من التغيرات والتطورات التي تؤثر في مختلف مجالات الحياة، وبهذا فهي تحتاج الى قرارات ادارية جديدة وحلول للمشكلات التي تبني على اساس معرفة شاملة للظروف المستمرة المحيطة بالعمل.

وقد تطور مفهوم الرشاقة التنظيمية كأسلوب تنافسي يساعد على تحقيق جودة المنتوج التي يصعب تحقيقها في ظل كل هذه التغيرات.

اذ يأتي العامل الحاسم في هذا السياق من خلال هدف اليات الرشاقة التنظيمية في تقليل الهدر او الحد منه، وذلك بإزالة الائشطه التي لا تضيف قيمة، والتي تعد السبب الرئيس لعدم الكفاءة وانخفاض الإنتاجية وزيادة الكلف، لذا فان صعوبة تغيير القرارات الإدارية للتغلب مع التغيرات الداخلية والخارجية لمواكبة اتجاهات السوق المتتجدة هي القضية الأساسية التي يسعى البحث الى معالجتها من خلال اعتماد اليات الرشاقة التنظيمية، والتي ستتعكس بالمحصلة النهائية بشكل ايجابي في تحسين جودة المنتجات .

وبالرجوع الى الدراسات والبحوث السابقة وعلى الرغم من وجود بعض الدراسات التي بينت ان الرشاقة التنظيمية تؤدي دوراً مهمأً في تحقيق جودة المنتجات كدراسة (Alzoubi et al,2011)، الا ان دور الدول العربية والعراق تحديداً ومحاولاته مازالت بحاجة الى اثراء كبير للوصول الى ما وصلت اليه الدول المتقدمة.

ونظراً لأهمية هذا الموضوع من جانب ومتوافر الامكانيات الالزمه لإنجاح هذا الأسلوب على المستوى العربي والعربي من جانب اخر يمكن بلورة مشكلة البحث من خلال التساؤلات الآتية:-

1. هل للرشاقة التنظيمية تطبيقات في الشركة قيد البحث؟
2. هل لاعتماد اليات الرشاقة التنظيمية تأثير في جودة منتجات قسم الصناعات البلاستيكية (عينة البحث)؟
3. هل يمكن وضع اليات وإجراءات محددة نسبياً للتغلب مع التغيرات الداخلية والخارجية لمنتجات قسم الصناعات البلاستيكية (عينة البحث) في الشركة قيد البحث؟



ثانياً: أهداف البحث

تسعى الباحثة في ضوء ما طرح في مشكلة البحث إلى تحقيق أهداف تتمثل بالاتي:-

1. تحديد مستوى الرشاقة التنظيمية في الشركة قيد البحث.
2. تحديد مستوى جودة المنتوج قبل تطبيق اليات الرشاقة التنظيمية وبعدها في الشركة قيد البحث.
3. تحسين مستوى الجودة، وتقليل نسب المعيب بالاعتماد على اليات الرشاقة التنظيمية.
4. وضع اليات وإجراءات محددة نسبياً للتآقلم مع التغيرات الداخلية والخارجية في الشركة قيد البحث.

ثالثاً: أهمية البحث

اهتم البحث الحالي بمعالجة جزء من مشكلة واقعية تؤثر في أداء الشركة قيد البحث، وقد تكون المشكلة نفسها موجودة في الشركات الأخرى، اذ سيتاح لها الإفاده التطبيقية من البحث الحالي في معالجة مشكلتها، فضلاً عن ان اليات الرشاقة التنظيمية تمثل حللاً جديداً قابلاً للتطبيق في المنظمات العراقية ولاسيما الشركة قيد البحث، وكذلك تكمن الأهمية التطبيقية للبحث في ضوء النتائج المتحققة والتي يمكن من خلالها معرفة طبيعة العلاقة بين متغيرات البحث الحالي، والتي تساعده إدارة الشركة قيد البحث على إيجاد السبل الكفيلة لزيادة الإدراك في أهمية اليات الرشاقة التنظيمية والتي تؤدي الى تحسين جودة المنتجات.

رابعاً: حدود البحث

1. الحدود العلمية: تضمنت الحدود العلمية دراسة العلاقة بين اليات الرشاقة التنظيمية وتحسين جودة المنتجات.
2. الحدود الزمانية: تتعامل الحدود الزمانية للبحث مع المدة التي تم اخذ البيانات لها وتضمنت السنوات (2010, 2011, 2014, 2015, 2016)، أما المدة الزمانية لمعايشة الواقع الفعلي فهي (6 / 4 / 2016) - (13 / 10 / 2016).
3. الحدود المكانية: اختيرت شركة النعمان العامة موقعها لإجراء الجانب التطبيقي من البحث وتم اختيار قسم الصناعات البلاستيكية كعينة للبحث.

خامساً: تعريف مجتمع البحث وعيتها

تحتخص شركة النعمان العامة بتصنيع الأجزاء البلاستيكية والأجزاء المعدنية، باشرت الشركة بتهيئة مستلزمات الري بالتنقيط عام 1990، وقامت بتصنيع فقرات بسيطة عام 1999 بالتنسيق مع وزارة الزراعة للنهوض بهذا النشاط وتلبية احتياجات الوزارة واستثمار الإمكانيات المتاحة وإدخال الأساليب العلمية والتكنولوجيا الحديثة المتقدمة لجعلها بالمستوى الذي يضمن منافستها للمنتجات الأجنبية المستوردة لاعتبارات اقتصادية وإستراتيجية وضمن خطة تطوير الشركة استحدثت أقسام جديدة لإنتاج الأغطية الزراعية افتتحت عام 2012.

واختيرت الشركة موقعها لإجراء الجانب التطبيقي للبحث للأسباب الآتية:-

1. محاولة تشغيل الصناعات العراقية وتحسين الجانب التنظيمي للمنظمات العراقية، بعيداً عن محاولة تطبيق المفاهيم الإدارية فقط من دون حلول عملية ناجحة.
2. اتسمت بقيامها بتطوير أعمالها وتغيير نشاطها وإدخال التحسينات في اداء أعمالها ومنتجاتها مما جعلها مناسبة لإجراء البحث بوصفها من الشركات التي تواكب التطورات والتحسينات اذ يسهم ذلك في توافر البيانات المطلوبة.
3. تعد من الشركات التي تسهم في تلبية احتياجات الزبائن من خلال ما تقدمه من منتجات تتلاءم مع طبيعة احتياجاتها.



وقد اختيرت عائلة من منتجات قسم الصناعات البلاستيكية تمثل بجزء من منتجات شعبة الحقن وتتضمن (حزام ناقل، وفلتر الفارس، وقماره بلاستيك، وحاضنة مبردة ماء، وشبك مبردة، وحاضنة حلفة)، ومنتجات شعبة البثق والتي تتضمن أنابيب بمختلف الإحجام والقياسات، فضلاً عن منظومات الري والتي تتكون من أجزاء حقن وبثق وتتضمن (منظومات الري بالتنقيط 5 دونمات، ومنظومات الري بالتنقيط 10 دونمات، ومنظومات الري بالرش الثابت) كعينة للبحث للأسباب الآتية:-

1. توافر البيانات المطلوبة للبحث في هذا القسم نظراً للتطورات الحاصلة فيه.
2. توافر المرونة في عمليات التصنيع، وتسهيل آلية عمل الشركة والاستجابة السريعة للتغيرات الخارجية وطلبات الزبائن، مما يساعد على ايجاد بعض الحلول المقترحة لمشكلة البحث الرئيسية.
3. وجود طلب من الزبائن على المنتجات البلاستيكية أكثر من بقية أقسام الشركة الأخرى.

سادساً: محددات البحث

واجهت الباحثة جملة من المحددات منذ بداية إجراء البحث كان من أهمها صعوبة اختيار الشركة مجال البحث، لكونه يتطلب اختيار شركات تواكب التطوير والتحسين لتسهم في توافر البيانات المطلوبة، وبعد زياره العديد من الشركات الصناعية وقع الاختيار على شركة النعمان العامة التي كانت مناسبة لإجراء البحث. وكانت هناك بعض التعقيدات في تقديم البيانات الكمية من واقع السجلات، ولاسيما فيما يخص كمية المبيعات، وكلف اعادة العمل للوحدات المعيبة، فضلاً عن عدد الوحدات المعادة من الزبون الخارجي والتي تتطلب زيارة مجموعة من الشركات التي تم التعاقد معها ومن بينها (أمانة بغداد، والشركة العامة للصناعات الجلدية).

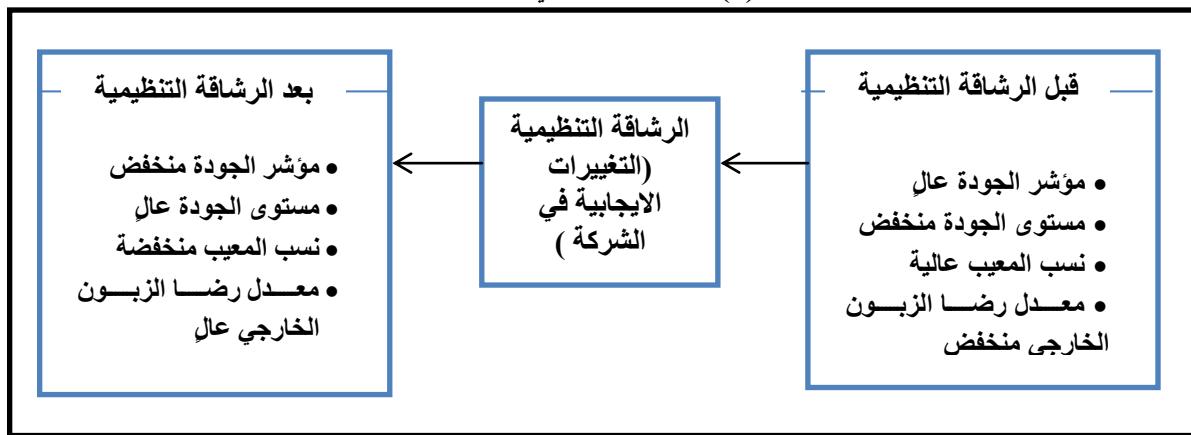
سابعاً: منهج البحث

اتبعت الباحثة في دراستها منهج دراسة الحالة لغرض تحقيق أهدافها وهو المنهج الأكثر ملائمة لأهداف البحث، اذ يمتاز بالوصف الدقيق في الحصول على المعلومات ذات العلاقة فضلاً عن تعدد سماته، اذ يجمع بين المقابلات الشخصية والملحوظات والأسئلة والاستفسار والتحليل الذي يؤدي للوصول الى المعلومات بشكل مباشر.

ثامناً: المخطط الفرضي للبحث

تتطلب الإجابة عن تساؤلات مشكلة البحث، وتحقيق أهدافه بناءً مخطط افتراضي يعكس طبيعة العلاقات بين المتغيرات المبحوثة، من خلال قياس متغيرات جودة المنتجات قبل استخدام اليات الرشاقة التنظيمية وأحداث تغييرات ايجابية في اليات العمل وبعدها، ويوضح الشكل (1) المخطط الذي يبني من اجل معرفة مدى الفروق ذات الدلالة الإحصائية قبل تطبيق اليات الرشاقة التنظيمية وبعدها من خلال نتائج متغيرات جودة المنتجات.

شكل (1): المخطط الفرضي للبحث





تاسعاً: فرضيات البحث

في ضوء المخطط الفرضي للبحث وأهدافه صيغت الفرضية الأساسية والتي سيقرر الجانب التطبيقي قبولها أو رفضها وهي :-

"وجود فروق ذات دلالة إحصائية قبل تطبيق آليات الرشاقة التنظيمية وبعدها لعائلة منتجات عينة البحث" وتنترع منها الفرضيات التي سُئلختبر وهي :-

1. وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين مؤشر الجودة لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغييرات وبعدها.

2. وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين مستوى الجودة لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغييرات وبعدها .

3. وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين نسب المعيب لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغييرات وبعدها .

4. وجود فروق ذات دلالة إحصائية بين معدل رضا الزبائن لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغييرات وبعدها .

عاشرأً: مصادر وطرائق جمع البيانات والمعلومات

اعتمد البحث على نوعين من الأساليب في جمع البيانات والمعلومات يمكن أجمالها بالآتي:-

1. الجانب النظري: استعانت الباحثة في تغطية هذا الجانب من البحث بما هو متواافق من المصادر العربية والأجنبية التي تناولت موضوعها من كتب ودوريات وبحوث ودراسات ورسائل جامعية، كما استفید من خدمات شبكة المعلومات العالمية (الإنترنت).

2. الجانب التطبيقي: اعتمدت الباحثة المصادر المختلفة لجمع البيانات والمعلومات لتحقيق الجانب التطبيقي للبحث من خلال الآتي:-

أـ. الوثائق، والسجلات، والتقارير الرسمية لعينة البحث الخاصة بالمجالات الآتية:-

أولاً: أقسام (التسويق والمبيعات، والسيطرة النوعية، والتدريب، والتخطيط، والموارد البشرية) في مركز الشركة

ثانياً: قسم الصناعات البلاستيكية ومخازن الشركة.

بـ. المقابلات الشخصية: تم إغناء المعلومات التي حصل عليها من واقع الشركة قيد البحث بمعلومات أخرى جُمعت بشكل مباشر او غير مباشر من خلال المقابلات الشخصية والاستفادة من بعض الملاحظات الأساسية التي تبلورت خلال المناقشة والحوار في محاولة لتقسيم بعض الأمور المهمة والناقصة لضمان دقة التحليل العلمي.

جـ. الزيارات الميدانية: لغرض معرفة الواقع الفعلي للعمليات الأساسية والثانوية لتصنيع المنتوجات في قسم الصناعات البلاستيكية.

الحادي عشر: أدوات تحليل البيانات واختبارها

بغية الإجابة عن تساؤلات البحث وتحقيق أهدافه وبيان اثر تطبيق آليات الرشاقة التنظيمية في جودة المنتوجات فقد استخدمت المؤشرات الآتية لقياس متغيرات البحث :-

1. قياس متغيرات الرشاقة التنظيمية بالاعتماد على المنطق الضبابي من خلال تطبيق المعادلات الآتية :-

جدول (1): معادلات المنطق الضبابي المستعملة في قياس مستوى الرشاقة التنظيمية

طريقة الحساب	اسم المعادلة	ت
$FAI = \sum(R_i * W_i) / \sum(W_i)$	مؤشر الرشاقة الضبابي	1
$R_{ij} = \sum(W_{ijk} * R_{ijk}) / \sum(W_{ijk})$	تقييم اداء المؤشرات الثانوية	2
$R_i = \sum(W_{ij} * R_{ij}) / \sum(W_{ij})$	تقييم اداء المؤشرات الأساسية	3
$D(FAI, AL_i) = \sum(U_{FAI}(X) - U_{ALi}(X))^2 / 2$	DISTANCE FORMULA	4

Source: Lin, Ch., Chiu, H., Tseng, Y.,(2006), "Agility evaluation using fuzzy logic" , International Journal of Production Economics, Vol.101, PP.353-368.



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية / دراسة حالة في شركة النعمان العامة

2. قياس متغيرات الجودة بالاعتماد على المعدلات الآتية:-

جدول (2): المقاييس الكمية المستعملة في قياس جودة المنتوجات

ن	اسم المتغير	طريقة الحساب
5	مؤشر الجودة	(كلفة الجودة / قيمة المبيعات) × 100
6	مستوى الجودة	1 - (كلفة الجودة / قيمة المبيعات) × 100
7	نسبة الوحدات المعيبة	(كمية الوحدات المعيبة / كمية الانتاج) × 100
8	معدلات رضا الزبون	(عدد الوحدات المعاددة / عدد الوحدات المباعة) × 100

Sources : (S . Russell & W. Taylor , 2009 : 81) & (Slack et al , 2010 : 626, 683)&(160: 2008)(الخطيب)

ولغرض اختبار الفرضيات المتعلقة بمتوسطي مجتمعين غير مستقلين هو مدى وجود فرق حقيقي بين متوسطي المجتمعين ويعتمد هذا الاختبار على الاختبار (t) الذي يتوزع طبيعياً بدرجة حرية (n_1+n_2-2) وان احصاء الاختبار هي:-

$$t = \frac{\bar{x}_1 - \bar{x}_2}{\sqrt{\frac{S_1^2}{n_1} + \frac{S_2^2}{n_2}}}$$

\bar{x}_1, \bar{x}_2 هما متوسط المجموعة الاولى ومتوسط المجموعة الثانية

S_1^2, S_2^2 هما تباين المجموعة الاولى وتباین المجموعة الثانية

وتقارن قيمة t المحسوبة على وفق الصيغة المذكورة افأ مع القيمة الجدولية عند مستوى دلالة (0.05) فإذا كانت قيمة (t) المحسوبة اكبر من الجدولية ترفض فرضية العدم التي تنص (لا توجد فروق معنوية بين المجتمعين) وبخلافه تقبل الفرضية.

المotor الثاني/ الاطار النظري

اولاً: جودة المنتوج Product Quality

بعد الهدف الأساسي في أية منظمة رضا زبائنها بما يضمن تحقيق الأهداف التي أنشئت من أجلها، ونظراً لتوسيع الأسواق العالمية، و مواجهتها لقدرة تنافسية عالية، تستمر بالبحث عن سبل لتحسين قدرتها التنافسية من خلال التركيز على الاساليب الادارية التي تدار بها المنظمات الرائدة، فاصبح التميز بالجودة من اهم الاعمال الادارية، وهي من اهم الاسبقيات التنافسية والسلاح التنافسي الاقوى للبقاء في السوق والحصول على حصة سوقية كبيرة، لذا تبرز الحاجة إلى استعراض موضوع الجودة وتحسينها من خلال عرض جملة من المفردات وكالآتي:-

1. مفهوم الجودة The Concept Of Quality

أصبحت الجودة حجر الزاوية الأساسي في المنظمات الانتاجية والخدامية، مما فرض على أية منظمة في القرن الحالي والمستقبل الا تتحدث فقط عن امتلاكها للعديد من فرص العمل، وإنما تقديم منتجات يوثق بها والتي تعد هدفاً أساسياً ووسيلة مهمة لنيل أو إدراك الجودة العالمية للمنتوجات، بناءً على ذلك، عُرفت الجودة بتعريف مختلفة من المؤلفين، والممارسين وكذلك الأكاديميين، بناءً على معتقداتهم وتصوراتهم وخبراتهم في مفهوم الجودة، فتعريف Crosby للجودة هو المطابقة للمتطلبات او لمواصفات محددة سابقاً، في حين عرفاها Deming بأنها التوافق مع احتياجات الزبون ومتطلباته، اما Juran فعرفها بالملاءمة للاستعمال من خلال ثلاثة خطط الجودة، ومراقبة الجودة، وتحسين الجودة، كما عرفها Ishikawa بدرجة وفاء المنتوج لاحتياجات الزبون عند استعماله.



اما تعريف **Feigenbaum** للجودة فهو المجموع الكلي لخصائص المنتوج الذي يلبي حاجات الزبون (Al-Telbani & Radwan, 2013:393)، يعرف **Garvin** الجودة من مداخل عديدة مختلفة ومستقلة عن بعضها، فكل مدخل يصف الجودة بشكل صحيح على وفق مدخل معين ومن اجل الحصول على رؤية شاملة للجودة لابد من تحديد المداخل الخمسة الاتية (Fields et al, 2014: 406-407) :- (Greasley, 2013:399)

- أ- المدخل المثالي **Transcendent Approach** : ويقصد به تقديم منتوج متميز بالاستناد الى معايير موضوعية تكتسب من خلال التجربة.
- ب- مدخل المنتوج **Product Approach** : مستوى قياس خصائص المنتوج لإشباع حاجات ورغبات الزبون.
- ج- مدخل المستخدم **User Approach** : مدى ملائمة المنتوج للاستخدام لتحقيق رضا الزبون.
- د- مدخل التصنيع **Manufacturing Approach** : تقديم منتجات مطابقة للمواصفات وخالية من العيوب.
- ه- مدخل القيمة **Value Approach** : الكيفية التي سيؤدي بها المنتوج الغرض المحدد له بأعلى جودة، وبالسعر الذي يرغب فيه الزبون.

اما التعريف الحديث للجودة، فهو مقاولة توقعات الزبون او ما يفوق تلك التوقعات (النجار و محسن، 2012: 545). ولتحقيق ذلك، فلابد من معرفة المواصفات التي تعبّر عن حاجات وتوقعات الزبون، لترجم الى خصائص محددة للمنتوج، ثم تنظم عملية الانتاج للتأكد من ان المنتوج ينتج على وفق المواصفات بشكل دقيق.

ويرى الباحثان أنه من الصعب وضع تعريف محدد للجودة، فلكل شخص له مفهومه الخاص، فهي مصطلح عام يتمثل باتفاق العمل واجادته من خلال التركيز على العمليات والنتائج معاً، كما انها تجمع ما بين الريادة والتميز فالريادة تعني سرعة الاستجابة لرغبات الزبائن، اما التميز فيعني مستوى تقديم منتجات ذات جودة عالية.

2. تحديد مستوى الجودة Determination Level Quality

يحدد (Slack et al, 2010:498) مستوى الجودة نظرياً من خلال توافق (اداء المنتوج مع توقعات الزبون)، اي كلما تحسن الاداء ادى الى تحقيق رضا الزبون وفي حالة تقديم او تجاوز التوقعات يؤدي الى اسعاد الزبون ويدرك ان المنتوج ذو جودة عالية والعكس صحيح.

وهناك مقاييس عديدة لقياس مستوى جودة المنتوجات والتي سيعتمد لها البحث وكالاتي:-

أ- مؤشر كلف الجودة: يختص هذا المؤشر بالمقارنة بين كلف الجودة لكل وحدة نقد مع المبيعات، ويستخدم كثيراً اذ يعد اداة جيدة لاتخاذ القرارات الصحيحة من الادارة العليا، ويمثل العلاقة النسبية بين كلف الجودة ذات الصلة بالمنتوج ومجموع قيمة المبيعات كما في المعادلة الاتية (Russell & Taylor, 2009: 81) :-

$$\text{مؤشر كلف الجودة} = \frac{\text{مجموع كلف الجودة}}{\text{قيمة المبيعات}} \times 100$$

ب- مستوى الجودة: استخدم Juran مؤشر كلفة الجودة لكل دينار من المبيعات إذ استخرجت نسبة كلفة المنتجات المعيبة ومن ثم طرحت هذه النسبة من (1) عدد صحيح للتوصيل إلى تحديد مستوى الجودة وكما موضح في المعادلة الاتية (الخطيب، 2008: 105) :-

$$\text{متوسط الجودة} = 1 - \frac{\text{مجموع كلف الجودة}}{\text{قيمة المبيعات}} \times 100$$

ج- نسبة الوحدات المعيبة: وهناك مقاييس استخدمناها باحثون آخرون منها معدل الفشل (نسبة الوحدات المعايبة) والذي يمكن قياسه من خلال قسمة كمية الوحدات المعيبة على كمية الانتاج المتحقق وكما مبين في المعادلة الاتية (Slack , et al , 2010:554) :-

$$\text{نسبة الوحدات المعيبة} = \frac{\text{كمية الوحدات المعيبة}}{\text{كمية الانتاج}} \times 100$$

د- معدل رضا الزبون: يمكن تحديد معدل رضا الزبون كمياً من خلال ايجاد نسبة عدد الوحدات المعايبة (عدد شكاوى الزبائن) على عدد الوحدات المباعة وكما في المعادلة الاتية (Slack , et al , 2010:683) :-

$$\text{معدل رضا الزبون الخارجي} = \frac{\text{عدد الوحدات المعايبة من الزبون}}{\text{كمية المبيعات}} \times 100$$



ثانياً: الرشاقة التنظيمية Organizational Agility

تعد الرشاقة واحدة من الطرائق الحديثة المعتمدة للاستجابة لعوامل التغيير التنظيمي والتحديات التي تفرضها بيئه الأعمال التي يهيمن عليها التغير وعدم التأكيد، فهي تهدف الى النجاح في تحقيق الربحية، وزيادة الحصة السوقية، وادراك الزبائن في الأسواق التنافسية، والحرص على رفع مستوى أداء العاملين، وتحسين الترتيب الاداري، وتطوير المنتجات والخدمات بما ينسجم مع التغيرات المتجددة لتحقيق اهداف المنظمة والحفاظ على الزبائن، وسوف نتناول مجموعة من الفقرات لتوضيح هذا المفهوم وكالاتي:-

1. مفهوم الرشاقة التنظيمية The Concept of Organizational Agility

يوضح مفهوم الرشاقة التنظيمية مرونة المنظمات في مواجهة التحديات الداخلية والخارجية، فهي بحاجة لمواكبة نظم وتكنولوجيا المعلومات، واستثمار المعرفة، ودمج العمليات، لتنماشى مع المنظمات المنافسة، والتعاون داخلياً وخارجياً، وتحقيق سلسلة التجهيز المتكاملة. (Porkiani & Hejinpoor, 2013:1054)، ولفهم الرشاقة التنظيمية، ينبغي النظر في تقرير معهد Yakuka، الذي يحدد ثلات نقاط رئيسة هي (Srivastava et al, 2011:224):-

أ- البيئة التنافسية المتجددة والتي تدفع المنظمات للتغيير التنظيمي.

ب- الاستجابة السريعة لطلبات الزبائن، وتقديم منتجات مخصصة للغاية وبجودة عالية والتي تعد اسبقيه تنافسية.
ج- استعمال التقنيات المرنة، مع القوى العاملة عالية المعرفة والمهارة، فضلاً عن تمكين العاملين، وذلك لتحقيق الرشاقة التنظيمية والرد على التحديات المحيطة بها وتطوير القدرات المطلوبة، اذ تكمن الحاجة للرشاقة التنظيمية في معالجة عدم التواصل مع التغيرات المطلوبة في انشاء العمليات والنظم التنظيمية، فلا بد من اتخاذ اجراءات اما لتخفيف الاثار السلبية او لتنظيم الفرص الناجحة من التغيرات في البيئة الخارجية، فالرشاقة التنظيمية وقدراتها لا يمكن أن تتحقق بين عشية وضحاها، فهي بحاجة لخطيط بعيد المدى وتوافر الآليات التنظيمية لحفظها مع مرور الوقت، وهذا يشير إلى أن مشاركة المعلومات وإدارة المعرفة داخل المنظمة وعبر الكيانات الخارجية شرطان أساسيان لتحقيق الرشاقة التنظيمية. (Ashrafi et al., 2006:2)، وأشار الباحثون إلى أن المنظمات الحالية ينبغي أن تتبع استراتيجيات مختلفة من أجل الاستجابة لضغط المنافسة والحصول على الرشاقة التنظيمية، كما أن الأولوية التنافسية للمنظمات على المستوى العالمي هي الرشاقة التنظيمية (Yusuf et al, 1999:36)، ووردت تعريفات عديدة لمفهوم الرشاقة التنظيمية التي اختلفت نسبياً ولكن بصورة عامة ركزت على السرعة والمرونة، ويوضح الجدول (3) بعض هذه التعريفات.

جدول (3): تعريفات الرشاقة التنظيمية

ت	اسم الباحث، والسنة، ورقم الصفحة	التعريف
1	(Yusuf et al, 1999:37)	التطبيق الناجح لقواعد المنافسة (السرعة والمرونة والابتكار والجودة) من خلال وسائل التكامل بين الموارد واعادة تشكيل افضل الممارسات في بيئه المعرفة من أجل تقديم خدمات ومنتجات تقود الزبيون في بيئه سريعة التغير.
2	(Sharifi & Zhang, 2001:773)	القدرة على الشعور والاستجابة، واستغلال التغيرات المتوقعة أو غير المتوقعة في بيئه الأعمال.
3	(Hill & Jones, 2009:68)	درجة حساسية مرونة المنظمة من أجل الاستجابة السريعة للتغيرات المخططه وغير المخططة.
4	(Oosterhout, 2010:17)	القدرة على التحرك بسرعة للتغيرات التي لا يمكن التنبؤ بها وعدم التأكيد، استناداً الى قرارات الاستشعار والاستجابة والتعلم صورة فاعلة.
5	(Lu & Ramamurthy, 2011:933)	مستوى قدرة الشركة للتعامل مع التغيرات البيئية التي غالباً ما تنشأ بشكل غير متوقع في بيئه العمل عن طريق الاستجابة السريعة والمبكرة التي تستغل التغيرات بعدها فرصة النمو والازدهار.
6	(العايدى، 2012 : 156)	قدرة المنظمة على تحقيق النتائج المرجوة التي تطمح الى تحقيقها عن طريق تطوير منتجاتها وزيادة معرفة مواردها البشرية، مما يعكس بدوره على تنمية المنظمة وجعلها خفقة الحركة في بيئه مضطربة سريعة التغير.
7	(Cai et al, 2013:4)	القدرة العالية التي يمكن ان تعزز الاداء على مدى زمني طويل الاجل نسبياً من خلال الاستجابة بفاعلية لطلبات الزبائن على وجه التحديد.

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستناد الى الابحاث الواردة فيه.



ويرى الباحثين ان التعريفات المذكورة انفًا تضمن مجموعة من المصطلحات التي تساعد على التغيير التنظيمي مثل المرونة، والاستجابة السريعة للتغيرات المتوقعة وغير المتوقعة، وإعادة الهيكلة والتكيف مع التحديات الداخلية والخارجية فالرشاقة التنظيمية هي مستوى البقاء والتقدم في البيئة على الرغم من التغيرات المستمرة وغير المتوقعة، فهي استجابة لتحديات تتمتع بالتغيرات السريعة في الأسواق العالمية التي تقدم منتجات ذات جودة عالية، واداء متميز لتحقيق رضا الزبون، فهي اسلوب ديناميكي، وما يفترض أن تكون المنظمة رشيقه اليوم، قد تكون غير رشيقه غداً.

2. ابعاد الرشاقة التنظيمية The Dimensions Of Organizational Agility

تعد الرشاقة التنظيمية من اساليب النهوض بواقع المنظمات في الوقت الحالى ونظراً لحدة المنافسة والتغيرات السريعة، والمترادفة في رغبات الزبائن فهي تساعده على استمرار نمو المنظمات من خلال جملة من الاجراءات التي تؤدي الى تحقيق الاهداف، بالاستغناء عن الأساليب القديمة نسبياً، والتي تناسب ظروف ثابتة من العمليات التقليدية، فالرشاقة التنظيمية تتعلق بإنشاء وتطوير انظمة مرنة جداً مع حساسية عالية جداً للتغيرات البيئية ومتطلبات السوق في بيئه تنافسية متغيرة جداً. (Ahmadi et al,2012:2780-2781)

لذلك، فالمنظمات التي تتبع اسلوب الرشاقة التنظيمية، عليها النظر في بعض الابعاد وتطويرها إلى أقصى حد ممكن، فهي تمثل نقطة القوة المطلوبة كي يتسعى للمنظمة تقديم الحلول المناسبة لهذه التغيرات، لإنشاء قاعدة رصينة لتطوير المنظمة وتمثل الابعاد بالاتي

(Yeganegi&Azar,2012:2538) &(On et al,2013:755-756) :-

أ- الاستجابة: إعادة تكوين مجموعة من القدرات وتشكيلها بسهولة وبتحركات مبتكرة (Ginkel,2012:7)، ويعرّفها (Lin et al,2006:356) بالقدرة على تحديد التغيرات والتآقلم معها بسرعة، وخطتها.

ب- الكفاءة: سرعة القيام بمجموعة من الاجراءات لتحقيق الاهداف التنظيمية (Lin et al,2006:356)

ج- المرونة / التكيف: وهي واحدة من أهم عوامل الرشاقة التنظيمية، وتمثل بمستوى تقديم منتجات مختلفة لنفس الموارد والمكائن، وتحقيق اهداف المنظمة.

(Lin et al ,2006: 356)

ويميز(Oosterhout, 2010:15) ثلاثة أنواع من المرونة وهي :-

أولاً: المرونة التشغيلية: تشير إلى إجراءات الاستجابة للتغيرات المألوفة التي تستند إلى المنظمات القائمة أو أهداف المنظمة.

ثانياً: المرونة الهيكلية: تشير إلى قدرة الإدارة على التكيف في عمليات اتخاذ القرار والاتصال ضمن هيكل معين وكذلك السرعة لتحقيق ذلك.

ثالثاً: المرونة الاستراتيجية: تشير إلى قدرة الإدارة على الاستجابة للتغيرات غير المألوفة و غير الروتينية و لها عواقب بعيدة المدى.

بعض الباحثين لا يفرقون بين مفهومي الرشاقة التنظيمية والمرونة، وبعضهم يرى انه يوجد فرق بين المفهومين، فتطبق المرونة للتغيرات التي يمكن التنبؤ بها ومن ثم هي قاعدة للرشاقة التنظيمية وليس مرادفاً.

د- السرعة: وهي القدرة على تنفيذ الأنشطة بأقصر وقت ممكن. (Lin et al ,2006: 356)

3. تحقيق الرشاقة التنظيمية Achieve Organizational Agility

تصنف الرشاقة التنظيمية الى (Lu&Ramamurthy2011,:933) :-

أ- سرعة الاستجابة الخارجية: هي مستوى سرعة تحسين المنتجات والخدمات على وفق تغيرات الزبائن وهي تركز على رشاقة السوق الخارجي من خلال المراقبة المستمرة للسوق ومعرفة اتجاهه وكذلك التواصل مع الزبائن.

ب- سرعة الاستجابة الداخلية: اي سرعة تحويل البيانات الى معلومات مفيدة، يمكن ان تساعده المديرين التنفيذيين لاتخاذ القرارات بشأن تحسين منتجات او عمليات المنظمة، فهذا النوع يركز داخلياً على سرعة تكيف الوحدات التشغيلية لدمج العمليات التشغيلية لتوافر الدعم للأفكار المبتكرة وتحويلها الى قرارات كي تنفذ.



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية / دراسة حالة في شركة النعمان العامة

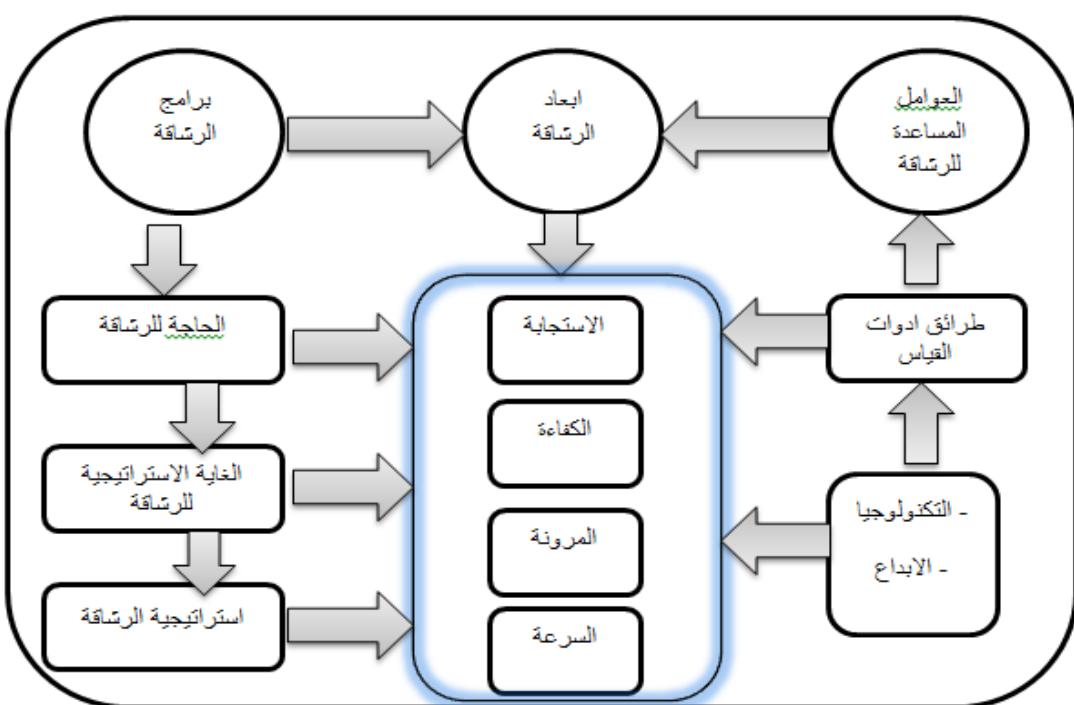
فتحقق الرشاقة التنظيمية من خلال التنسيق والتكميل بين موجهوا الرشاقة، وابعادها وخصائصها، وهذا لا يكفي مالم تتوافر التكنولوجيا والدعم من الادارة العليا وكالاتي (Sharifi & Zhang,2001:11:-) :-

أ- موجهوا الرشاقة **Agility Drivers**: وهي التغيرات في بيئة الاعمال التي تدفع المنظمة لموافق جديدة في إدارة اعمالهم والبحث عن الميزة التنافسية، وهذا من شأنه أن يحث المنظمة على إعادة النظر في استراتيجياتها وإعادة بنائها.

ب- ابعاد الرشاقة **Agility Capabilities** : أن تحديد الابعاد الاساسية للرشاقة التنظيمية من شأنه أن يوافر القوة المطلوبة للاستجابة للتغيرات

ج- العوامل المساعدة لتحقيق الرشاقة(Agility Providers): التي يمكن من خلالها تحقيق ابعاد الرشاقة التنظيمية. ويعبر الشكل(2) عن متغيرات ذلك.

شكل(2): المفهوم العام لتحقيق الرشاقة



Source: Sharifi, Z. & Zhang, Z., (2001), "Agile manufacturing in Practice Application of a methodology", International Journal of Operations & Production Management , Vol. 21, No. 5/6.



المحور الثالث / الجانب التطبيقي للبحث

اولاً: قياس مستوى الرشاقة التنظيمية

ادى التقدم الذى يشهده العالم في جميع المجالات الى تطوير العديد من اليات العمل لضمان الاستغلال الامثل لل Capacities المتاحة، كما يعد عامل الوقت مهما في تنفيذ الاعمال من اجل ضمان تلبية متطلبات الزبائن بأسرع وقت ممكن، لذلك سيتم وضع مؤشرات لقياس الرشاقة التنظيمية في الشركة المبحوثة على وفق أنموذج (Sharifi, & Zhang, 2001)، والذي يتضمن تحديد ابعادها وخصائصها ودراويفها، مع تحليل هذا الأنماذج باستعمال المنطق الضبابي كونه من الطرائق البسيطة للوصول الى نتائج واضحة استناداً الى بيانات غير واضحة ومن الصعب قياسها كمياً، اذ يتميز بمرورته في تحليل البيانات، واتخاذ القرارات ويتضمن مجموعة من الخطوات والمتمثلة بالآتي:-

1. تحديد معايير التقييم (مؤشرات الرشاقة التنظيمية)

تتمثل الخطوة الاولى بوضع مؤشرات لقياس الرشاقة التنظيمية على وفق أنموذج (Sharifi & Zhang, 2001)، لتعكس على الشركة المبحوثة من خلال استغلال ودمج أساليب وأدوات قبلة للتطبيق كألياتها التنظيمية لتحقيق اهدافها، وطرائق تصميم منتجاتها لتحديد مرورتها وسرعة استجابتها لطلبات الزبون المتكررة، وكيفية تصنيعها لتحقيق الكفاءة العالية، ويبيّن الجدول (4) مؤشرات لقياس ابعد الرشاقة التنظيمية على وفق ما يعكسه الأنماذج المعتمد.

جدول (4): مؤشرات قياس الرشاقة التنظيمية

المؤشر الفرعي A _{IJK}	المؤشر الثانوي A _{IJ}	المؤشر الاساسي A _I
A111: تستخدم الشركة شبكة اتصالات واسعة للتواصل مع اصحاب المصلحة		
A112: استخدام سلسلة واسعة من المعلومات بالاعتماد على شبكة الانترنت	A11: ادارة المعلومات	
A113: توافر نظم اكتساب ونقل وخزن المعلومات بين الاقسام والشركات الاخرى		
A121: التعاون مع الشركات الاجنبية		
A122: مستوى التعلم التنظيمي في الشركة		
A123: تعتمد الشركة عملية اشراك العاملين في اتخاذ القرارات التي تخص عملهم.	A12: التعاون	
A124: العلاقات القائمة على الثقة مع الموردين		
A125: تكوين فرق العمل عند حدوث مشكلات ما او تحسين اداء الاعمال		A1: التنظيم الاداري للشركة
A131: تستخدم الشركة في عملياتها مستوى عال من الاتباع		
A132: سرعة تقديم المنتجات		
A133: زيادة الطاقة الانتاجية في الشركة للاستجابة لطلبات الزبائن.	A13: النظم الرشيقية	
A134: ترتيب جدولة اعمال الشركة على وفق احتياجات الزبائن.		
A135: تسهيل عملية اتخاذ القرار السريع والاستناد الى التمكين		
A141: رشاقة الهيكل التنظيمي من خلال توافر البنية التحتية التي تساعد على الابداع في تنفيذ الاعمال ضمن وقت قصير الامد		
A142: اعتماد الهيكل التنظيمي المسطح الى حد ما		
A143: تمتلك الشركة خيارات متعددة عند تطوير الاستراتيجيات والأسواق والمنتجات.	A14: الهيكل التنظيمي	



**تحقيق جودة المنتج باستعمال الرشاقة التنظيمية /
دراسة حالة في شركة النعمان العامة**

A211: تقديم منتجات ذات قيمة مضافة للزيون	A21: مرونة	A2: تصميم المنتجات
A212: مستوى التعديلات على طلبات الزيون في اثناء عملية الانتاج	التعرف على طلبات	
A213: تكيف الشركة منتجاتها على وفق احتياجات الزيون	البيان	
A221: مستوى الوقت المستغرق لتصميم المنتجات	A22: سرعة تصميم المنتجات	
A222: مستوى الوقت المستغرق لإعادة تصميم المنتجات	A23: مرونة تصميم المنتجات	
A231: مستوى حساسية المنتجات		
A232: تتصف التصاميم بالمرنة العالية		
A311: تتصف عمليات التصنيع بالمرنة العالية	A3: عمليات التصنيع	A31: اعادة الهيكلة
A312: مستوى الاستفادة من اعادة تدوير المنتجات		
A313: مستوى تصميم منتجات تتكون من اكثر من جزء		
A314: تتكامل عمليات التصنيع في الشركة بما يحقق جودة ملائمة للزيون.		
A321: نسبة الانتاج والتكنولوجيا المستخدمة	A32: سرعة تصنيع المنتجات	
A322: مستوى الوقت المستغرق لتصنيع المنتجات		
A323: مستوى توافر المواد الاولية عند البدء بالانتاج (الانتظار)		

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستاد الى (Lin et al,2006)

2. تحديد التعبير اللغوية

توضع مقاييس لتقدير معدلات الاداء، وتحديد اهمية كل مؤشر للرشاقة التنظيمية، ففي كثير من الاحيان يكون من الصعب وضع المقاييس مباشرةً، لاسيما حين تكون المؤشرات غامضةً، كمستوى استخدام الانترنت والمعلومات، وسرعة تقييم المنتجات، ومستوى حساسية المنتجات... الخ. فيعبر عنها لغويًا (مستويات تدريجية) وكل تعبير يعطي له رقم لا يزيد عن 1 عدد صحيح، وكما مبينة في الجدول (5).

جدول(5): الارقام الضبابية لتقرير التعبير اللغوية

أهمية الاوزان		تقييم الاداء	
الارقام الضبابية	التعبير اللغوية	الارقام الضبابية	التعبير اللغوية
(0, 0.05, 0.15)	Very Low (VL)	(0, 0.5, 1.5)	Worst (W)
(0.1, 0.2, 0.3)	Low (L)	(1, 2, 3)	Very Poor (VP)
(0.2, 0.35, 0.5)	Fairly Low (FL)	(2, 3.5, 5)	Poor (P)
(0.3, 0.5, 0.7)	Medium (M)	(3, 5, 7)	Fair (F)
(0.5, 0.65, 0.8)	Fairly High (FH)	(5, 6.5, 8)	Good (G)
(0.7, 0.8, 0.9)	High (H)	(7, 8, 9)	Very Good (VG)
(0.85, 0.95, 1.0)	Very High (VH)	(8.5, 9.5, 10)	Excellent (E)

Source: Lin, Ch., Chiu, H., Tseng, Y.,(2006), "Agility evaluation using fuzzy logic" , International Journal of Production Economics, Vol.101, PP.353-368.

3. تحديد التعبير اللغوية لمؤشرات الرشاقة التنظيمية

ستُستعمل التعبير اللغوية لتقدير مستوى أداء مؤشرات الرشاقة التنظيمية في الشركة المبحوثة، وتحديد مدى اهتمام الشركة بها استناداً للمقابلات الشخصية، والأسئلة والاستفسارات، والملحوظة الشخصية، وتعدد الزيارات الميدانية خلال فترة البحث، وبمساعدة خبرة الاشخاص المعينين، بالمقارنة مع سياسة الشركة، ومستوى التقدم في أداء أعمالها، وبياناتها، وخصائص المنتجات التي تقدمها، ووصف إجراءات العمل للمؤشرات الموضوعة، ويبين جدول(6) الأرقام الضبابية للتعبير اللغوية لمؤشرات الرشاقة التنظيمية.



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية
دراسة حالة في شركة النعمان العامة

جدول (6): الارقام الصبابية للتعابير اللغوية لمؤشرات الرشاقة التنظيمية.

تقييم اداء المؤشرات الفرعية Rijk	اهمية المؤشر الفرعي Wijk	اهمية المؤشر الثنوي Wij	اهمية المؤشر الاساسي Wi	المؤشر الفرعى A_IJK	المؤشر الثنوي A_IJ	المؤشر الاساسي A_I
(3, 5, 7)	(0.7, 0.8, 0.9)	(0.7, 0.8, 0.9)	(0.7, 0.8, 0.9)	(0.7, 0.8, 0.9)	A111	A11
(7, 8, 9)	(0.7, 0.8, 0.9)				A112	
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				A113	
(5, 6.5, 8)	(0.85, 0.95, 1.0)				A121	A12
(5, 6.5, 8)	(0.7, 0.8, 0.9)				A122	
(3, 5, 7)	(0.85, 0.95, 1.0)				A123	
(3, 5, 7)	(0.5, 0.65, 0.8)				A124	
(3, 5, 7)	(0.7, 0.8, 0.9)				A125	
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				A131	A13
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				A132	
(7, 8, 9)	(0.7, 0.8, 0.9)				A133	
(5, 6.5, 8)	(0.5, 0.65, 0.8)				A134	
(3, 5, 7)	(0.85, 0.95, 1.0)				A135	
(2, 3.5, 5)	(0.7, 0.8, 0.9)	(0.7, 0.8, 0.9)	(0.85, 0.95, 1.0)	(0.7, 0.8, 0.9)	A141	A14
(3, 5, 7)	(0.85, 0.95, 1.0)				A142	
(3, 5, 7)	(0.5, 0.65, 0.8)				A143	
(7, 8, 9)	(0.5, 0.65, 0.8)				A211	A21
(5, 6.5, 8)	(0.85, 0.95, 1.0)				A212	
(8.5, 9.5, 10)	(0.7, 0.8, 0.9)				A213	
(5, 6.5, 8)	(0.3, 0.5, 0.7)				A221	A22
(5, 6.5, 8)	(0.3, 0.5, 0.7)				:A222	
(1, 2, 3)	(0.2, 0.35, 0.5)				:A231	A23
(7, 8, 9)	(0.5, 0.65, 0.8)				:A232	
(8.5, 9.5, 10)	(0.85, 0.95, 1.0)	(0.85, 0.95, 1.0)	(0.85, 0.95, 1.0)	(0.85, 0.95, 1.0)	:A311	A31
(8.5, 9.5, 10)	(0.85, 0.95, 1.0)				:A312	
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				:A313	
(7, 8, 9)	(0.7, 0.8, 0.9)				:A314	
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				:A321	A32
(7, 8, 9)	(0.7, 0.8, 0.9)				:A322	
(7, 8, 9)	(0.85, 0.95, 1.0)				:A323	

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستناد الى الجدول (3)،(4).

4. حساب مؤشر الرشاقة الضبابي Fuzzy Agility Index

يقصد ب FAI اندماج تقييمات الاداء، واهمية الاوزان للمؤشرات الموضوعة، من اجل قياس مستوى الرشاقة التنظيمية في الشركة المبحوثة، اذ يتناسب FAI طرديا مع مستوى الرشاقة التنظيمية، ويمكن حسابه من خلال المعادلة الآتية :-

$$FAI = \sum(R_i * W_i) / \sum(W_i) \quad (1)$$

يتم ايجاد قيمة R_i للمؤشر الرئيس للرشاقة التنظيمية من خلال تقييم اداء المؤشر الثنوي R_{IJ} وعلى وفق المعادلة الآتية:

$$R_{ij} = \sum(W_{ijk} * R_{ijk}) / \sum(W_{ijk}) \quad (2)$$

$$R_{11} = (0.7, 0.8, 0.9) * (3, 5, 7) + (0.7, 0.8, 0.9) * (7, 8, 9) + (0.85, 0.95, 1.0) * (7, 8, 9) / (0.7, 0.8, 0.9) + (0.7, 0.8, 0.9) + (7, 8, 9)$$

$$R_{11} = (5.76, 7.06, 8.36)$$



**تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية /
دراسة حالة في شركة النعمان العامة**

وهكذا لبقية المؤشرات وكما موضحة في الملحق(6-أ)، و لإيجاد تقييم اداء المؤشر الاساسي R_i نطبق المعادلة الآتية:-

$$R_i = \sum(W_{ij} * R_{ij}) / \sum(W_{ij}) \quad \dots \dots \dots (3)$$

$$R_1 = (5.8, 7.18, 8.4) * (0.7, 0.8, 0.9) + (3.86, 5.63, 7.41) * (0.7, 0.8, 0.9) + (5.83, 7.11, 8.40) * (0.85, 0.95, 1) + (2.66, 4.50, 6.33) * (0.7, 0.8, 0.9) / (0.7, 0.8, 0.9) + (0.7, 0.8, 0.9) + (0.85, 0.95, 1) + (0.7, 0.8, 0.9)$$

$$R_1 = (4.59, 6.12, 7.65)$$

وهكذا لبقية المؤشرات، ويبيّن الجدول (7) نتائج تطبيق المعادلة (2) و (3) وكل المؤشرات.

الجدول (7): تقييم اداء المؤشر الاساسي والثانوي

R_{ij}	R_i	المؤشر الثانوي	المؤشر الاساسي
(5.76, 7.06, 8.36)	(4.59, 6.12, 7.65)	A11	A1
(3.86, 5.63, 7.41)		A12	
(5.83, 7.11, 8.40)		A13	
(2.66, 4.50, 6.33)		A14	
(6.68, 7.91, 8.96)	(5.88, 6.88, 7.93)	A21	A2
(5, 6.5, 8)		A22	
(5.29, 5.90, 6.69)		A23	
(7.78, 8.78, 9.51)	(7.39, 8.39, 9.26)	A31	A3
(7, 8, 9)		A32	

المصدر: من اعداد الباحثة بالاستناد الى نتائج المعادلات (2)،(3).

ولقياس مستوى الرشاقة التنظيمية الاجمالي في الشركة المبحوثة نستخدم المعادلة (1) وكانتى:

$$FAI = (4.60, 6.13, 7.66) * (0.7, 0.8, 0.9) + (5.88, 6.88, 7.92) * (0.5, 0.65, 0.8) +$$

$$(7.39, 8.39, 9.26) * (0.85, 0.95, 1.0) / (0.7, 0.8, 0.9) + (0.5, 0.65, 0.8) + (0.85, 0.95, 1.0)$$

$$FAI = (6.07, 7.22, 8.33)$$

5. تحويل مؤشر الرشاقة الضبابي FAI الى تعبير لغوي

للغرض فهم مؤشر الرشاقة الضبابي FAI ستحول الى تعبير لغوي وباستخدام طريقة Distance

وكانى في المعادلة (4) Formula

$$D(FAI, AL_i) = \sum(U_{FAI}(X) - U_{AL_i}(X))^2 \quad \dots \dots \dots (4)$$

يبين الجدول (8) التعبير اللغوي لمستوى الرشاقة المتمثل ب AL_i .

الجدول (8): التعبير اللغوية والارقام الضبابية لتحديد مستوى الرشاقة

الرقم الضبابي i	التعبير اللغوي	الرمز
(0,1.5,3)	بطيء Slowly	S
(1.5,3,4.5)	الى حد ما Fairly	F
(3.5,5,6.5)	رشيق Agile	A
(5.5,7,8.5)	رشيق جداً Very agile	VA
(7,8.5,10)	رشيق للغاية Extremely agile	EA

Source: Lin, Ch., Chiu, H., Tseng, Y.,(2006),"Agility evaluation using fuzzy logic" , International Journal of Production Economics, Vol.101, PP.353-368.



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية / دراسة حالة في شركة النعمان العامة

ومن خلال الـ FAI و الـ AII نستطيع ايجاد D بالاعتماد على المعادلة (3) وكما مبينة في الملحق(6-ب)
وكالاتي:

$$D(FAI,S)=9.90, D(FAI,F)=7.30, D(FAI,A)=3.86, D(FAI,VA)=0.63,$$

$$D(FAI,EA)=2.30$$

تظهر النتائج ان مستوى الرشاقة التنظيمية في الشركة هو رشيق جداً، وهذا يجيب على التساؤل الاول من مشكلة البحث، وعليه سيتم التعرف على مدى تأثير استعمال الرشاقة التنظيمية في مستوى جودة المنتجات لتحقيق اهداف البحث من خلال قياس مستوى ومؤشر الجودة ومعدل رضا الزبائن ونسبة المعيب لعينة من منتجات قسم الصناعات البلاستيكية قبل وبعد تغييرالياتها وطرائق العمل لتصبح على ما هي عليه بعد التغيير.

ثانياً: تحليل البيانات

يهدف هذا التحليل الى الكشف عن التغيير في جودة المنتجات لسنتي(2010,2011) مقارنة بسنتي (2014,2015) لمعرفة مدى تأثير اليات الرشاقة التنظيمية في متغيرات جودة المنتجات في الشركة المدروسة، تكون الشركة قد قامت بمجموعة من التغييرات الايجابية في نهاية منتصف سنة 2012 ، على وفق ما ذكر من ملاك الشركة، وبعد جمع البيانات من الشركة بخصوص المنتجات التي وقع الاختيار عليها وكما مبينة في الجداول(9)،(10)،(11) وقياسها على وفق المؤشرات ذات العلاقة تم الحصول على النتائج المبينة في الجدول(12) وكالاتي:-

جدول(9): التفاصيل الخاصة بمنظومات الري

(أ-9)

الاجمالي	عدد الوحدات المعادة من الزبون		المبيعات			اسم المنتوج
	2011	2010	الاجمالي	2011	2010	
1	1	0	65	32	33	منظومة رى بالتنقيط 5 دونم
2	2	0	80	57	23	منظومة رى بالتنقيط 10 دونم
3	3	0	145	89	56	المجموع
الاجمالي	2015	2014	الاجمالي	2015	2014	
3	2	1	147	75	72	منظومة رى بالتنقيط 5 دونم
4	2	2	132	64	68	منظومة رى بالتنقيط 10 دونم
2	1	1	123	68	55	منظومة الري بالرش الثابت
9	5	4	402	207	195	المجموع

(ب-9)

النوع	الانتاج		الوحدة	اسم المنتج	التصنيف
	الاجمالي	2011	الاجمالي	2011	2010
5155	2061	3094	391473	262877	128596
1098	801	297	104025	77555	26470
الاجمالي	2015	2014	الاجمالي	2015	2014
412	145	267	987238	522361	464877
2648	1365	1103	927835	471733	429342

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستناد الى سجلات الشركة.

جدول(10): التفاصيل الخاصة بمنتوجات الحقن

الاجمالي	عدد الوحدات المعادة من الزبون		الاجمالي	المبيعات		الاجمالي	الانتاج		الوحدة	اسم المنتج
	2011	2010		2011	2010		2011	2010		
95	59	36	14632	9315	5317	457	312	145	15089	جزير ناقل
138	30	108	21261	16708	4553	449	127	322	21710	فلتر القارس
347	211	136	53382	31583	21799	1618	914	704	55000	قماره بلاستيك
580	300	280	89275	57606	31669	2524	1353	1171	91799	الاجمالي
الاجمالي	2015	2014	الاجمالي	2015	2014	الاجمالي	2015	2014	الوحدة	اسم المنتج
710	370	340	80,800	42,148	38,652	513	165	348	81,313	خاصنة مبردة ماء
846	511	335	96,094	57,708	38,386	649	427	222	96,743	تبارك مبردة
1714	886	827	194,742	101,995	92,747	813	185	628	195,555	خاصنة حلة
3270	1767	1503	371636	201851	169785	1975	777	1198	373611	الاجمالي

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستناد الى سجلات الشركة.



**تحقيق جودة المنتج باستعمال الرشاقة التنظيمية /
دراسة حالة في شركة النعمان العامة**

جدول(11): التفاصيل الخاصة بمنتجات البثق

الوحدة	اسم المنتج	الانتاج		التاليف		المبيعات		عدد الوحدات المعادة من الزبون	
		العاملي	2011	العاملي	2010	العاملي	2011	العاملي	2010
متر	20								
	"3								
	"1.5								
	16								
	"4								
	"2								
	"1								
	"0.5								
	"4/3								
	"2.5								
	العاملي								
	20								
	"3								
	"1.5								
	16								
متر	"4								
	"2								
	"1								
	"0.5								
	"4/3								
	"2.5								
	العاملي								
	20								
	"3								
	"1.5								
	16								
	"4								
	"2								
	"1								
	"0.5								
	"4/3								
	"2.5								
العاملي	العاملي								
	20								
	"3								
	"1.5								
	16								
	"4								
	"2								
	"1								
	"0.5								
	"4/3								
	"2.5								
	العاملي								
	20								
	"3								
	"1.5								
	16								

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستاد الى سجلات الشركة.

جدول (12): نتائج قياس متغيرات الجودة للمدة (2010-2011-2012-2013) ولعائلة منتجات عينة البحث

الفترة	التصنيف	مؤشر الجودة	مستوى الجودة	نسبة الوحدات المعيبة	معدلات رضا الزبون
قبل	الحقن	0.23	0.77	3	0.65
	البثق	0.06	0.94	2.3	0.56
	المنظومات	0.23	0.77	1.2	2.1
	المعدل	0.17	0.83	2.2	1.1
بعد	الحقن	0.03	0.77	0.53	0.88
	البثق	0.02	0.98	0.6	0.96
	المنظومات	0.03	0.97	0.17	2.24
	المعدل	0.03	0.097	0.43	1.36

المصدر: من اعداد الباحثين بالاستاد الى الجداول(9)، (10)، (11).

تبين نتائج الجدول (12) مدى تأثير اليات الرشاقة التنظيمية على جودة المنتجات قبل تطبيقها وبعدها، ولغرض اختبار فرضيات البحث سيعتمد على الاختبار t او اظهيرت نتائج الاختبار وجود فروق ذات دلالة احصائية لمتغيرات جودة المنتجات قبل التغييرات للسنوات التي وقع الاختيار عليها وبعدها لكل من المعدلات التي تمت المقارنة بها، وكما في الجدول (13).

الجدول (13): نتائج اختبار الفرضيات

متغيرات الجودة	درجات الحرية	قيمة الاختبار المحسوبة	القيمة الجدولية	مستوى الدلالة P
مؤشر	4	*2.584	2.132	0.045
مستوى	4	*2.584	2.132	0.045
نسب معيب	4	*3.207	2.132	0.033
معدل رضا الزبون	4	0.386	2.132	0.719

المصدر: من اعداد الباحثين بالاعتماد على مخرجات الحاسوب باستخدام نظام SPSS.

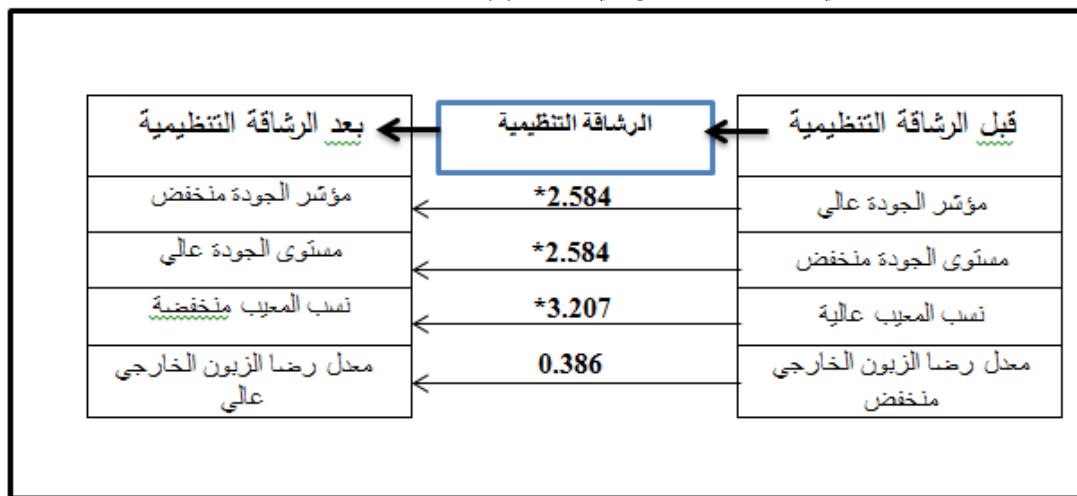
*تعني ان القيمة معنوية بنسبة 95%



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية / دراسة حالة في شركة النعسان العامة

اذ اظهرت نتائج اختبار مؤشر الجودة للمنتوجات وجود فروق ذات دلالة احصائية اذ بلغت قيمة α المحسوبة للفروق بين مؤشر الجودة قبل التغيرات وبعدها (2.584)، وهي اكبر من القيمة الجدولية والبالغة (2.132)، وهذا يدل على اثر التغيرات في تحسين مؤشر الجودة بشكل معنوي، وعليه نقل الفرضية البديلة (H1) والتي مفادها وجود فروق ذات دلالة احصائية بين مؤشر الجودة لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغيرات وبعدها، في حين اظهرت نتائج اختبار مستوى الجودة للمتنوجات وجود فروق ذات دلالة احصائية اذ بلغت قيمة α المحسوبة للفروق بين مستوى الجودة قبل التغيرات وبعدها (2.584) عند دلالة (p=0.020) وان مستوى الدلالة اقل من (0.05) وهذا يدل على اثر التغيرات في تحسين مستوى الجودة بشكل معنوي، فضلا عن ان قيمة α المحسوبة اكبر من نظيرتها الجدولية وبالبالغة (2.132) وعليه نقل الفرضية البديلة (H1) والتي مفادها وجود فروق ذات دلالة احصائية بين مستوى الجودة لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغيرات وبعدها، اما نتائج اختبار نسب المعيب للمتنوجات وجود فروق ذات دلالة احصائية اذ بلغت قيمة α المحسوبة للفروق بين نسب المعيب قبل التغيرات وبعدها (3.207) عند دلالة (p=0.033) وان مستوى الدلالة اكبر من (0.05)، فضلا عن ان قيمة α المحسوبة اكبر من نظيرتها الجدولية وبالبالغة (2.132)، وهذا يدل على تأثير التغيرات في تحسين نسب المعيب بشكل معنوي، بالرغم من اجراء العديد من التحسينات فياليات العمل الا ان الشركة ما زالت تعمل بنسب معيب مسموح بها (%)3)، وعليه نقل الفرضية البديلة (H1) والتي مفادها وجود فروق ذات دلالة احصائية بين نسب المعيب لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغيرات وبعدها، وعلى الرغم من تقليل عدد الوحدات المعادة من الزبون الخارجي اظهرت نتائج الاختبار عدم وجود فروق ذات دلالة احصائية في معدلات رضا الزبون الخارجي، اذ هنالك نسب معيب عالية (%)3) في منتجات الشركة هناك عدم رضا من الزبون، وان كانت معدلات قليلة نسبياً اذ بلغت قيمة α المحسوبة للفروق بين معدلات رضا الزبون قبل التغيرات وبعدها (0.386) عند دلالة (p=0.719) وان مستوى الدلالة اكبر من (0.05) وهذا يدل على عدم تأثير التغيرات في تحسين معدل رضا الزبون بشكل معنوي، وعليه نرفض الفرضية البديلة (H1) والتي مفادها وجود فروق ذات دلالة احصائية بين معدل رضا الزبون لعائلة من منتجات عينة البحث قبل التغيرات وبعدها.

و بعد تحليل واختبار فرضيات البحث تبين صحة المخطط الفرضي للبحث في الشركة المدروسة، لثلاث متغيرات ممثلة بمؤشر الجودة، ومستوى الجودة، ونسب المعيب، ولم يتحقق بالنسبة للمتغير الرابع والمتمثل بمعدل رضا الزبون الخارجي، وكما هو موضح في الشكل (3).



شكل(3): أنموذج البحث المتحقق

المصدر: من اعداد الباحثين.



ثالثاً: الأنماذج المفاهيمي المقترن لآلية عمل الشركة

للغرض الإيجابية عن التساؤل الثالث للبحث سيقدم أنماذج مفاهيمي على وفق آلية العمل في الشركة المبحوثة، اذ يتضمن تحديد مجموعة القرارات الأساسية المتخذة لتنفيذ الأنشطة الازمة لتحقيق الأهداف، والتي تتطلب مجموعة من برامج (اليات) العمل، والوظائف المتداخلة، والموارد الالزمه لتنفيذ الأنشطة، وكما مبينة في الملحق(1)، مع تحليل هذا الأنماذج باستخدام شبكات الإعمال (اسلوبي PERT , CPM) من أجل تحديد وقت الانجاز الأمثل ضمن الموارد المحدودة، وبأقل كلفة ممكنة وكالاتي:

1. تمثيل أنشطة الإنتاج في شبكات الأعمال

يتطلب استخدام شبكات الأعمال لتخطيط الإنتاج تحديد أنشطة العمل لإنجاز المنتوجات وبالاستناد الى الجدول(14) يمكن تحديد الأنشطة والأنشطة السابقة وزمن كل نشاط لحجم إنتاج (12000) متر من الأنابيب (البثق) و(12000) وحدة من الأجزاء البلاستيكية (الحقن).

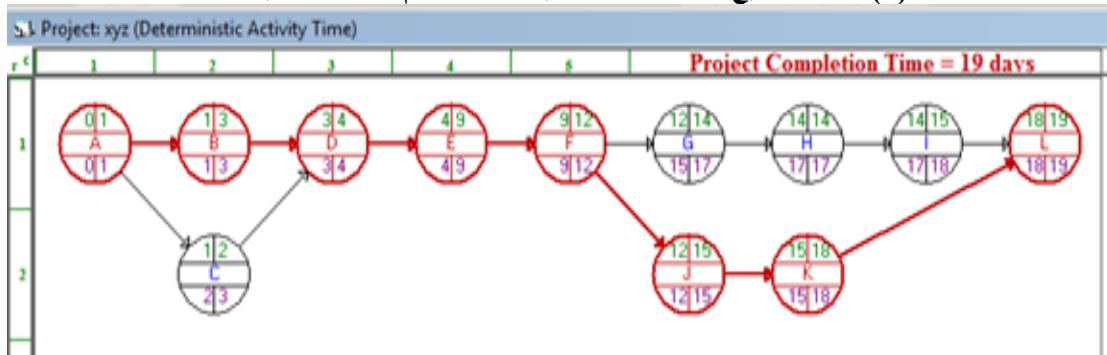
جدول (14): تتابع الأنشطة الخاصة بآلية عمل قسم الصناعات البلاستيكية

النشاط	وصف النشاط	النشاط السابق	زمن كل نشاط بالأيام
A	ترجمة طلبات الزبون	-	1
B	تجهيز مواد اولية	A	2
C	سحب مواد اولية	A	1
D	ادخال معلومات للماكنة	B,C	1
E	متابعة عمل الماكنة	D	5
F	فحص النماذج الخارجية	E	3
G	اعادة تدوير المنتجات المرفوضة	F	2
H	فحص المواد المعاد تدويرها	G	0
I	تعينة وتغليف المواد المدوره	H	1
J	قياس النماذج	F	3
K	تعينة وتغليف	J	3
L	ادخال مخزني	I,K	1

المصدر: من اعداد الباحثين.

يتضح من الجدول المذكور انفـا هناك بعض الـأنشطة المتـداخلـة والـتي يمكن العمل بها في الوقت نفسه، اذ من خلال الـزيارات المـيدـانية المـتـكرـرة تـبيـن انه يمكن الـبدـء بالـعـمل فـي كل من النـاشـطـين (B,C) فـي الوقت نفسه، كما يلاحظ انه لا يمكن الـبدـء بالـنشـاط (D) مـاـلم يتم اـكـمال النـاشـطـين (C,B)، فـضـلـاً عـن النـاشـط (L) والـذـي يـعتمد عـلـى كل من النـاشـطـين (I,K) وـمـا تـقـدـم فـأن شبـكة الـاعـمال لـإنـاجـاز المـنـوـجـات عـلـى وـفـق الـأـنـشـطـة المـذـكـورـة انـفـا سـتـكون بالـشـكـل الـاتـي:-

شكل(4): مخطط تتابع الأنشطة الخاصة بآلية عمل قسم الصناعات البلاستيكية



المصدر: مخرجات الحاسوب بالاعتماد على بيانات الجدول (14).



كما يمكن حساب الوقت الإجمالي لتنفيذ الأنشطة بالاستناد إلى إحدى الطرائق الآتية:-

1. استخدام طريقة المسار الحرج في حساب وقت انجاز المنتوجات

يمكن حساب الوقت الكلي لإنجاز المنتوجات بهذه الطريقة بعد تحديد الأنشطة والأنشطة السابقة و زمن كل نشاط، كما يتضح من الشكل (4) مسار حرج واحد للإنتاج، يتمثل بالأنشطة (A,B,D,E,F,J,K,L) و وقت الانجاز لهذا المسار يكون (19) يوما.

2. استخدام طريقة PERT في حساب وقت انجاز المنتوجات

يمكن حساب وقت الانجاز الكلي للمنتوجات على وفق هذه الطريقة باعتماد ثلاثة اوقات تمثل بالوقت التفاؤلي، والتشاؤمي، والأكثر احتمالاً، وتبيّن النتائج المستخرجة، بعد تحديد الاوقات التي تم التوصل اليها من خلال المقابلات الشخصية والتساؤلات التي تم طرحها على العاملين في قسم الصناعات البلاستيكية، ان و وقت الانجاز الكلي للمنتوجات في هذا المسار هو (21) يوما.

تبين مما تقدم و عن طريق الطريقتين السابقتين لحساب وقت الانجاز الكلي للمنتوجات ان النتيجة التي حصل عليها في الطريقتين متقاربة، اذ اشارت الطريقة الاولى الى وقت انجاز (19) يوماً، والطريقة الثانية الى وقت انجاز (21) يوماً، اي كأقصى حد ممكن في حالة التأخير الذي قد يحدث (في ظل الاوقات الثلاث) نتيجة للتوقفات او الاعطال غير المتوقعة لأي سبب كان، مما يساعد ادارة الشركة في معرفة الوقت المستغرق لتقديم منتجاتها على وفق رغبات الزبائن وعليه تساعد هذه النتائج في حل مشكلة البحث الرئيسية من خلال ترتيب جدوله اعمالها وتحديد الانشطة الضرورية والعلاقات المتداخلة فيما بين وظائفها، وازالة او تقليل الانشطة غير الضرورية التي تعوق سير العملية الانتاجية، وبالتالي تحسين سرعة الاستجابة لطلبات السوق المتغيرة.

المotor الرابع / الاستنتاجات والتوصيات

اولا: الاستنتاجات

1. ان مستوى الرشاقة التنظيمية في الشركة رشيق جداً، بالاستناد الى المؤشرات الاساسية المتمثلة بالتنظيم الاداري للشركة، وتصميم المنتجات، وتصنيع المنتجات، فمن خلال تقييم المؤشرات الفرعية تبين ان التنظيم الاداري للشركة بحاجة الى تطوير شبكة اتصالاتها مع اصحاب المصلحة، وتعزيز الثقة بالموردين، فضلاً عن اشراك العاملين في اتخاذ القرارات وحل المشكلات التي تخص اعمالهم، والتركيز على توافر الهيكل التنظيمي الاقفي وخلق جو الابداع في تنفيذ الاعمال.

2. تمتلك الشركة اليات تنظيمية ليست بالمستوى المطلوب، تم تحسين واجراء بعض التغييرات الايجابية عليها، مما ادى الى تقليل نسب المعيب في منتجات عينة البحث، وتحسين مستوى الجودة، فضلاً عن زيادة معدلات رضا الزبون الخارجي، وهذا يؤدي الى الاستنتاج بان الشركة حققت جانباً من اليات الرشاقة التنظيمية، ولكن ليس بالمستوى المطلوب اذ ما زالت الشركة تعمل بنسبة معيب 3%， وظهور نسب معيب بعد وصول المنتج ليد الزبون.

3. من خلال ما توافر في سجلات ووثائق الشركة، تبين وجود تقليل لكلف إعادة العمل للوحدات المعيبة الى النصف تقريباً بعد تنفيذ اليات التنظيمية الجديدة وإدخال التغييرات الايجابية، مع الاحتفاظ بالسعر القديم للمنتجات عينة البحث.

4. تستنتج من خلال الأنماذج المفاهيمي المقترن، و الزمن تنفيذ كل نشاط ان الوقت الامثل للإنجاز هو 19 يوماً في حالة سير العملية الإنتاجية ضمن التوقفات المخططة، اما حين ترافق التوقفات غير المخططة فسيكون الوقت الامثل للإنجاز 21 يوماً، مما يساعد الشركة في معرفة مدى تأثير العقبات التي قد تواجهها في اثناء تنفيذ الأنشطة، ومحاولتها التقليل من أثارها، وبالتالي تحقيق الأهداف الرئيسية وجودة التسليم التي تعد واحدة من اهم الأسبقيات التنافسية.

5. بادرت الشركة بإدخال بعض التحسينات في الياتها التنظيمية، وأجراء التغييرات الايجابية، التي انعكست بدورها بشكل معنوي لكل من مؤشر ومستوى الجودة و نسب المعيب بخلاف معدلات رضا الزبون الخارجي.



ثانياً: التوصيات

1. التركيز على توافر الهيكل التنظيمي الأفقي وخلق جو الإبداع في تنفيذ الأعمال.
2. التركيز على التحديد الكمي الدقيق لنسب المعيب التي تحدث في العمليات الإنتاجية وذلك لتسهيل العمل على تقليلها أو التخلص منها وفي ظل المنافسة وظروف السوق غير المستقرة التي تفرض ضغوطاً على الشركة، ومن ثم فإن ذلك يتطلب كلفاً منخفضة وجودة عالية ومستويات إنتاجية مرتفعة لتحقيق أرباح عالية. وذلك بالاعتماد على الآليات الآتية:
 - أ- تنفيذ اجراءات الصيانة بشكل متقن اذ تساعد على كشف المشكلات التي لا يمكن رؤيتها بوضوح حين يكون مكان العمل غير منظم وغير نظيف.
 - بـ- توجيهه الإدارية العليا مسؤولي الخطوط الإنتاجية بتقديم تقرير أسبوعي لها يتضمن مستوى اداء كل خط انتاجي، لغرض مناقشة القضايا التي تؤثر في تقليل نسب المعيب وتحسين مستوى الجودة.
 - جـ- تحديد الطرائق المناسبة والتي تعتمد على الجانب الكمي لقياس اسباب المعيب وتحليلها ومن ثم تفسيرها ومعرفة اسبابها بالاعتماد على الادوات ضبط الجودة.
 - دـ- اتخاذ اجراءات علاجية فيما يخص جودة المنتجات، كالقيام بالتحليل الكمي لمشكلات الجودة وتحديد العيوب وعدها وحجم الخسائر المرتبطة عليها.
 - هـ- العمل على تقليل نسب المعيب المسموح بها من خلال تطوير وتنفيذ المهام والأنشطة المتعلقة بالرشاقة التنظيمية ومن ثم تؤثر في كلف إعادة العمل وكل الفحص التي تعكس دورها على متغيرات جودة المنتجات المعتمدة في البحث الحالي.
3. زيادة وعي العاملين وإدراكيهم بمفاهيم الجودة وأهميتها التي تتعكس على واقع عملهم من خلال إدخالهم المزيد من الدورات التدريبية في مجال الجودة.
4. حاجة الشركة الى تطوير وتنفيذ المهام والأنشطة المتعلقة بخصائص الرشاقة التنظيمية، والتي تحقق الإفادة القصوى في تحسين جودة المنتجات.
5. اعتماد الشركة الأنماذج المفاهيمي المقترن من اجل ضمان تلبية متطلبات الزيان المتتجدة، والاستجابة السريعة للتغيرات الداخلية والخارجية.

المصادر:

اولاً: الكتب

1. الخطيب، سمير كامل،(2008)، "ادارة الجودة الشاملة والايزو مدخل معاصر"، الطبعة الاولى، مكتبة مصر ودار المرتضى، بغداد، العراق.

ثانياً: الدوريات

1. العابدي، علي رزاق جياد، (2012)، "الرشاقة التنظيمية: مدخل استراتيجي في عملية تعزيز الاستغراف الوظيفي للعاملين" جامعة الكوفة/ كلية الادارة والاقتصاد، مجلة العزي للعلوم الاقتصادية والإدارية.

First: Books

1. Greasley, Andrew, (2013), " Operations Management", 3th ed., John Wiley & Sons, Ltd.
2. Hill, C. & Jones, G., (2009), "Strategic Management, An Integrated approach", 13th ed., Houghton Mifflin Company, Boston.
3. Russell, Roberta S. & Taylor II, Bernard W., (2009), "Operations Management", 6th ed., John Wiley & Sons, Inc.
4. Slack, Nigel, Chambers, Stuart, & Johnston Robert, (2010) "Operations Management", 6th ed., Prentice-Hall, Boston,USA.



Second: thesis

1. Ginkel, van, (2012), "An agile organization: The influence of trust and empowerment on the agility of an organization", Rotterdam School of Management, Department of Organisation and Personnel Management
2. Oosterhout, Michiel V., (2010), "Business Agility and Information Technology in Service Organizations", Erasmus Universiteit Rotterdam.

Third: Periodicals and Research

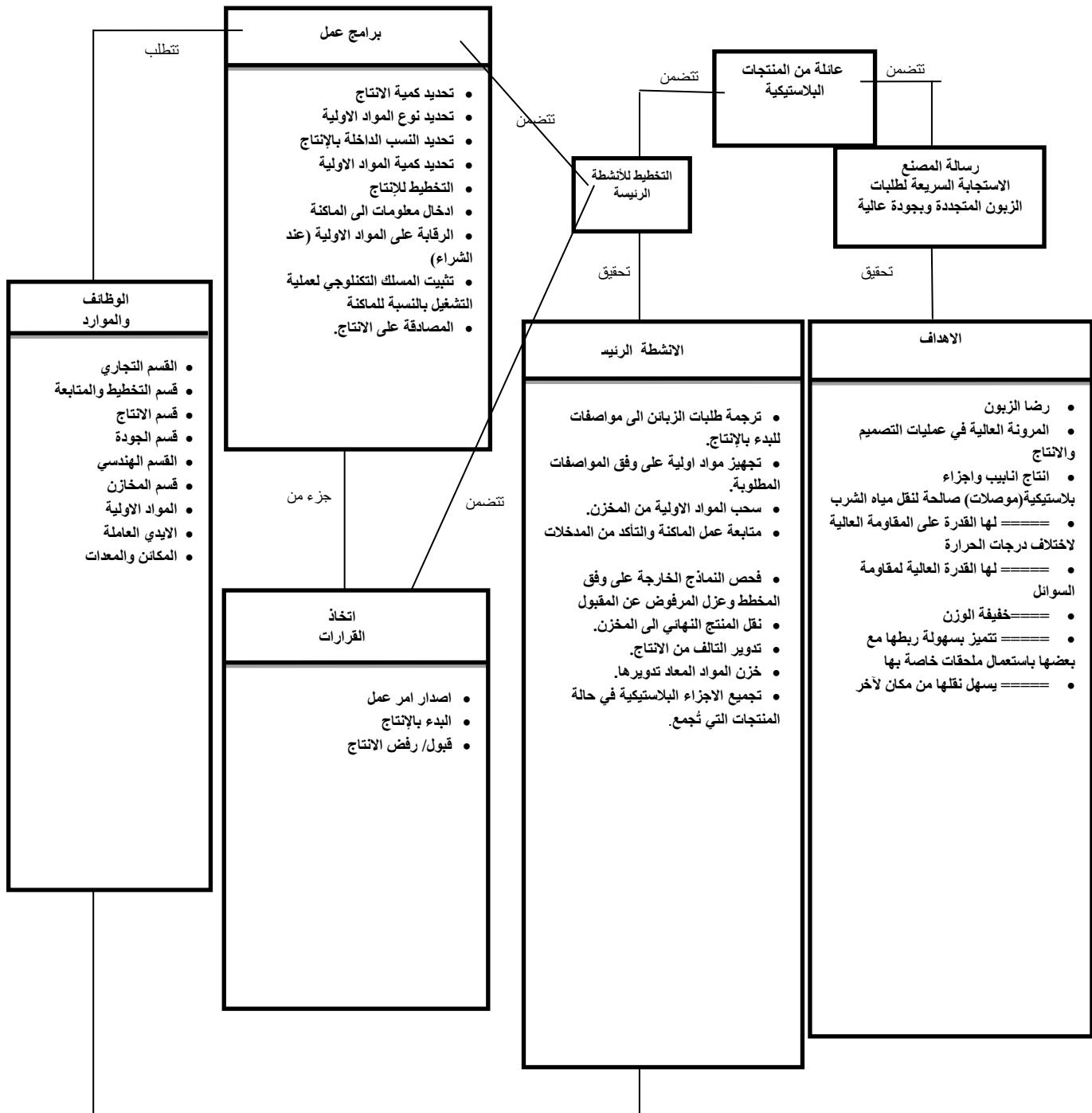
1. Ahmadia, Seyed Ali Akbar , Fathizadeha, Alireza , Sadeghib, Javad, daryabeigib, Mohsen and Taherkhanic, Leili, (2012), " A study on the relationship between organizational structure and organizational agility" , Management Science Letters ,Vol. 2, PP. 2777-2788.
2. Al-Telbani, A.Nehaya & Radwan, Mahmoud, (2013), "The Relationship between the Factors Hindering Quality Improvement and the Implementation of Quality Improvement at the Palestinian Ministry Of Health- Gaza", Jordan Journal of Business Administration, Vol. 9, No. 2,PP.391-429.
3. Alzoubi, A.E.H., Al-otoum, F.J.& Albatainh,A.K.F.,(2011), " Factors Associated Affecting Organization Agility On Product Development", IJRRAS, VOL.9,NO.3,PP.503-516.
4. Ashrafi, Noushin, Xu, Peng, Kuilboer, Jean-Pierre & Koehler, William, (2006), " Boosting Enterprise Agility via IT Knowledge Management Capabilities", proceedings of the 39th Hawaii International Conference on System Sciences, PP.1-9.
5. Cai, Zhao, Huang, Qian, Liu, Hefu, Davison, Robert M.& Liang, Liang, (2013), " Developing Organizational Agility through IT Capability and KM Capability: The Moderating Effects of Organizational Climate", Association for Information Systems AIS Electronic Library, ,<http://isleaisnet.org/pacis2013/245>
6. Fields, Paul, Hague, Daryl, Koby, Geoffrey S., Lommel, Arle & Melby, Alan,(2014)," What Is Quality?", Revista Tradumàtica: tecnologies de la traducció, vol.12, No. 1578-7559,pp.404-412.
7. Lin, Ch., Chiu, H.& Tseng, Y.,(2006), "Agility evaluation using fuzzy logic" , International Journal of Production Economics, Vol.101, PP.353-368.
8. Lu ,Ying & Ramamurthy, K., (2011), " Understanding the Link Between Information Technology Capability and Organizational agility: An Empirical Examination", MIS Quarterly , Vol. 35 , No. 4 , pp. 931-954.
9. On,P.Sud, Abareshi,A., Pittayachawan,S. & Teo,l., (2013), "Manufacturing Agility: Construct and Instrument Development", World Academy of Science, Engineering and Technology, No.82,PP.754-762.
10. Porkiani, Masood & Hejinipoor, Mohsen, (2013), " Studying the relationship between organizational intelligence and organizational agility in supreme audit court", European Online Journal of Natural and Social Sciences; vol.2, No. 3(s), pp. 1052-1060.
11. Sharifi, Z. & Zhang, Z., (2001), "Agile manufacturing in Practice Application of a methodology", International Journal of Operations & Production Management , Vol. 21, No. 5/6.
12. Srivastava, Priyank, Agrawal, V.P., Khanduja ,Dinesh & Grover , Neeraj ,(2011), " Agile Manufacturing: Concepts and Evolution", International Journal of Science and Advanced Technology, Vol.1 ,No 9, pp.224-229.
13. Yeganegi, Kamran & Azar, Mohammad Saber Zahiri,(2012), " The Effect of IT on Organizational Agility", International Conference on Industrial Engineering and Operations Management, PP.2537-2544.



تحقيق جودة المنتوج باستعمال الرشاقة التنظيمية دراسة حالة في شركة النعمان العامة

14. Yusuf, Y.Y., Sarhadi, M., Gunasekaran, A., (1999), " Agile manufacturing: The drivers, concepts and attributes" , International Journal of Production Economics, Vol.62, PP.33- 43.

ملحق (1) : النموذج المفاهيمي لآلية عمل الشركة





Achievement of Product Quality by Using Organizational Agility Case Study In Numan Public Company

Abstract

Helps to use the mechanics of organizational agility in improving product quality by reducing waste or reduce it by removing activities that do not add value, which is the main reason for inefficiency and low productivity and increase costs, so the difficulty of changing administrative decisions to cope with internal and external changes to keep up with market trends renewable are the basic issue that research seeks to be addressed through the adoption of mechanisms of organizational agility, which will be reflected in bottom line in a positive way in improving the quality of products, and thus lies Applied important to look at the light of the results achieved and in which they can know the nature of the relationship between the current research variables, which help to find ways to increase the perception in the importance of the mechanics of the organizational agility and that lead to the improvement of the quality of products, as the aim of the research to develop the mechanics are relatively specific measures to cope with internal and external changes in the company researched and applied research in Numan public company and was named the plastics industry section of a sample to the research, has confirmed the search results to own the company's regulatory mechanisms are not required level, has been improved and a number of positive changes, which led to reduce defective rates in the research sample products, and improve the level of quality, as well as increased external customer satisfaction rates, and this leads to the conclusion that the company has achieved aside the mechanics of organizational agility, but not at the required level, as the company continues to operate at rates defective 3%, and the emergence of defective rates after the arrival of the product the customer, has recommended search the adoption of the company's model is a conceptual proposal in order to ensure that the renewable requirements of customers, and rapid response to internal and external change.

Keywords: (organizational agility, Agile manufacturing, quality, and product quality).